

Produktname					
		Geschlossener Batch-Typ Drehofen	Offener Batch-Typ Drehofen	Extern beheizter Drehofen	Keramik-Typ Drehofen
Verarbeitungsmethode		Batchverarbeitung	Batchverarbeitung	Kontinuierliche Verarbeitung	Kontinuierliche Verarbeitung
Eigenschaften		<ul style="list-style-type: none"> • Kalzinierungszeit kann eingestellt werden. • Wasserstoffreduktion ist möglich 	<ul style="list-style-type: none"> • Kalzinierungsstatus kann visuell beobachtet werden. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Retorte hat eine sechseckige Form, wodurch Unregelmäßigkeiten bei der Kalzinierung verringert werden. 	<ul style="list-style-type: none"> • Frei von Metallverschmutzungen und Betrieb bei Hochtemperaturen
Beispielprozesse		Kalzinierung, Wärmebehandlung, Oxidation, Reduzierung	Bestätigung von Fließfähigkeit, Haftung, Reaktionsstatus usw.	Kalzinierung, Wärmebehandlung, Oxidation, Karbonisierung, Trockene Destillation, Aktivierung	Kalzinierung, Wärmebehandlung, Oxidation
Spezifikationen der Testmaschinen	Wärmequelle	Extern beheizter Typ (elektrischer Ofen)			
	Heiztemperatur	~ 1,000	~ 1,000	~ 900	~ 1,300
	Durchsatz	Batchverarbeitung : 0.3 ~ 4 [L]	Batchverarbeitung : 0.2 [L]	Kontinuierliche Verarbeitung : 5 ~ 20 [L / h]	Kontinuierliche Verarbeitung : 0.1 ~ 20 [L / h]
	Kalzinierungszeit [h]	Einstellbar	Einstellbar	~ 2	~ 2
	Atmosphäre	Atmosphärische Luft, Inertgas, Wasserstoff, usw.	Atmosphärische Luft	Atmosphärische Luft, Inertgas	Atmosphärische Luft
	Material eigenschaften	SUS310S	SUS310S, SiC, Mullit	SUS310S	SiC